

Rynek recyklatów

Zgodnie z założeniami gospodarki cyrkularnej odpady stopniowo stają się zasobami. Dla branży tworzyw sztucznych oznacza to konieczność utrzymywania przetwarzanych materiałów w obiegu tak długo, jak to możliwe.

Andrzej Wolański

Jednym ze sposobów na ograniczenie problemu plastikowych śmieci jest ich obróbka do postaci umożliwiającej ponowne wykorzystanie w procesie produkcyjnym.

Stosowane do tego celu technologie charakteryzuje stały rozwój, a dodatkowych bodźców do działania dostarczają coraz bardziej restrykcyjne regulacje prawne. Od stycznia 2021 r. na terenie Unii Europejskiej obowiązuje podatek od zużytych opakowań polimerowych, których nie poddano recyklingowi. Nie ma on jednak zastosowania do produktów, które zawierają co najmniej 30 proc. tworzywa pochodzącego z odzysku. Przepis ten powinien stać się jednym z czynników wzrostu zużycia surowców wtórnych, dlatego warto przypomnieć, na jaką ofertę w tym zakresie mogą liczyć krajowi przetwórcy.

Conkret z woj. kujawsko-pomorskiego specjalizuje się w recyklingu odpadów z folii LDPE. W 2010 r. firma utworzyła odrębną spółkę **Contalen**, która jest obecnie największym w Polsce producentem regranulatu polietylenowego. Ta uznana dziś marka gwarantuje m.in. bardzo wysoki stopień jednorodności recyklatu, brak wymogu stosowania absorberów wilgoci, obniżoną zawartość żeli, polepszone właściwości mechaniczne oraz zmniejszoną ilość pęcherzyków gazu i brak zanieczyszczeń w produkcie finalnym. Spółka produkuje ok. 30 tys. ton regranulatów rocznie. Zastosowana technologia obejmuje wysokoefektywny system mycia i suszenia płatków, system filtracji ciągłej, kaskadowy system dwu-wyłaczarkowy, innowacyjny system homogenizacji oraz

automatyczny system mieszająco-uśredniający. Regranulaty Contalen spełniają wymogi rozporządzenia REACH i dyrektywy RoHS. Otrzymany w 2020 r. certyfikat EuCertPlast potwierdza, że są produkowane z odpadów pokonsumenckich, a ich pochodzenie jest w pełni identyfikowalne. Spółka może również pochwalić się wdrożeniem nowego procesu produkcji bezzapachowego regranulatu w oparciu o innowacyjną technologię Contalen Odour Free. Jego innowacyjność polega na odpowiednim doborze elementów składowych ciągu technologicznego oraz parametrów pozwalających uzyskać materiał o wyższych właściwościach technicznych od wariantu standardowego. Kilka

lat temu firma uruchomiła laboratorium, którego zadaniem jest wykonywanie kompleksowych prac badawczych i analiz w zakresie parametrów fizyko-chemicznych, mechanicznych, przetwórczych oraz użytkowych. Obecnie trwa realizacja projektu ACP, polegającego na opracowaniu i wdrożeniu nowatorskiej metody produkcji polietylenu z pokonsumenckich odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki. Technologia pozwala na uzyskanie surowca wtórnego o właściwościach zbliżonych do tworzywa oryginalnego oraz redukuje liczbę odpadów nieużytecznych powstających w procesie recyklingu. W rezultacie oferta firmy poszerzy się o regranulat Contalen ACP oraz wytłacza-



Spółka Contalen produkuje ok. 30 tys. ton regranulatów rocznie



Głównym profilem działalności DRP Group jest produkcja oraz dystrybucja mieszanek na bazie tworzyw konstrukcyjnych

ną z niego folię ACP. Jak informuje firma, jest to pierwsze przemysłowe zastosowanie tej technologii w Polsce, natomiast na świecie odnotowano zaledwie kilka przypadków, pozostających zresztą nadal w fazie badań. Wartość projektu sięga 28 mln złotych, z czego 10 mln stanowi wsparcie unijne. Inwestycje obejmują zakup specjalnie zaprojektowanej linii produkcyjnej oraz budowę hali.

Obecna na rynku od ponad 25 lat spółka DRP Group z Dąbrowy Górniczej oferuje

je mieszanki produkowane w części lub w całości na bazie surowców pochodzących z recyklingu. Według firmy połączenie doświadczenia i odpowiedniego doboru składników pozwala otrzymywać materiały o statusie eko, będące perfekcyjnym kompromisem pomiędzy jakością a ceną. Szeroki asortyment wysokojakościowych regranulatów obejmuje tworzywa takie jak polipropylen, poliamid, poliwęglan, ABS, PBT, POM i PMMA. Głównym profilem działalności firmy jest produkcja

oraz dystrybucja mieszanek na bazie tworzyw konstrukcyjnych. DRP stawia na Toll Compounding, czyli formę outsourcingu polegającą na projektowaniu i wytwarzaniu niestandardowych surowców dla sektora PTS. Usługa pozwala opracowywać zindywidualizowane, spełniające wyznaczone standardy jakości tworzywa do konkretnych aplikacji, a zarazem obniżyć koszty związane z produkcją na zamówienie. Firma oferuje materiały do produkcji detali dla branży motoryzacyjnej, budownictwa, elektrotechniki, przemysłu AGD i meblarstwa. Wśród nich Omiamid IM GF35 BC (stabilizowany termicznie czarny poliamid 66 z 35-proc. dodatkiem włókna szklanego, oraz Omilen P FIM K40 (kompozyt polipropylenu na bazie recyklatu, zawierający 40-procentowy dodatek wypełniacza mineralnego, do obróbki metodami wytłaczania lub wtrysku). Z kolei Omiren A IH BK UV to czar-

Regranulaty Contalen spełniają wymogi rozporządzenia REACH i dyrektywy RoHS. Otrzymany w 2020 r. certyfikat EuCertPlast potwierdza, że są produkowane z odpadów pokonsumenckich, a ich pochodzenie jest w pełni identyfikowalne.

ny, stabilizowany ultrafioletem materiał opracowywany na bazie ABS, przeznaczony do wtrysku. Spośród działań realizowanych przy wsparciu UE warto wymienić projekt uruchomienia wysoce zaawansowanej linii technologicznej do modyfikacji tworzyw otrzymywanych na bazie materiałów z recyklingu odpadów poprodukcyjnych, pochodzących z przemysłu samochodowego, branży AGD oraz segmentu elektrotechnicznego/elektronicznego. Według firmy, zakup i uruchomienie instalacji zaowocuje możliwością wprowadzenia do oferty przedsiębiorstwa nowych produktów o znacznie wyższym stopniu zaawansowania oraz wprowadzi całkowicie nowy poziom rozwiązań technicznych i technologicznych stosowanych w procesie produkcyjnym.

Spółka ML Polyolefins z woj. warmińsko-mazurskiego, która w ubiegłym roku obchodziła 20-lecie działalności, uznawana jest za największego produ-