

## Karta Techniczna Materiału

### PC OMILON® MIH 2360

**Opis produktu:** poliwęglan, stabilizowany termicznie. Dostępny w kolorze czarnym.

**Zastosowanie:** motoryzacja, elektrotechnika, budownictwo, artykuły gospodarstwa domowego, przemysł meblowy.

Opis właściwości	Wynik	Jednostka	Warunki	Metoda
<b>Właściwości reologiczne</b>				
MFR	24	g/10 min	300 °C; 1,2 kg	PN-EN ISO 1133
MVR	23	cm <sup>3</sup> /10 min	300 °C; 1,2 kg	PN-EN ISO 1133
<b>Właściwości mechaniczne</b>				
	suche	kondycjonowane		
Napężenie rozciągające na granicy plastyczności	60	-	MPa	50 mm/min PN-EN ISO 527
Wydłużenie do zerwania	80	-	%	50 mm/min PN-EN ISO 527
Napężenie przy zerwaniu	49	-	MPa	50 mm/min PN-EN ISO 527
Napężenie zginające	-	-	MPa	mm/min PN-EN ISO 178
Moduł Younga	2300	-	MPa	1 mm/min PN-EN ISO 527
Charpy z karbem	13	-	kJ/m <sup>2</sup>	15 J; V-2 mm PN-EN ISO 179
Charpy bez karbu	NB	-	kJ/m <sup>2</sup>	25 J PN-EN ISO 179
Izod z karbem	-	-	kJ/m <sup>2</sup>	J; V-2,5 mm PN-EN ISO 180
Izod bez karbu	-	-	kJ/m <sup>2</sup>	J PN-EN ISO 180
<b>Właściwości fizyczne</b>				
Gęstość	1,2		g/cm <sup>3</sup>	23 °C PN-EN ISO 1183-1
Zawartość popiołów	-		%	650 °C PN-EN ISO 3451
<b>Właściwości termiczne</b>				
Palność	-		Klasa	127x12,7x3,2 mm UL 94

Parametry przetwórcze		
Parametr	Warunki	Jednostka
Temperatura suszenia	120	°C
Czas suszenia	4-6	h
Dopuszczalna zawartość wilgoci przy przetwórstwie	0,05	%
Temperatura wtryskiwania	280-300	°C
Temperatura formy	80-100	°C

F-07.2\_i-26 - Karta materiału

Powyższe badania są sporządzone z losowej próby. Stanowią ogólny obraz właściwości danego tworzywa. Indywidualne partie materiału mogą nieznacznie odbiegać od wartości zamieszczonych w tabeli. Nieznacznie odchylenia od tych wyników nie stanowią podstaw do reklamacji.